
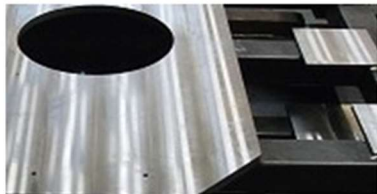

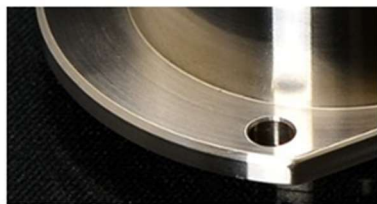
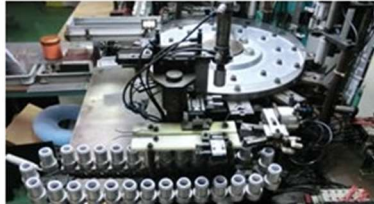


私どもミタカ精機は、 豊富な経験で「精密切削部品」から「装置組立」まで ワンストップでできる精密機械加工メーカーです。

弊社では、精密切削部品の製造を行っており、
半導体製造装置、検査測定装置、食品製造機器、医療機器、通信機器等のメーカー様にご愛用を頂いております。
装置組み立てについて、部品調達から部品加工～組立てまでを一貫して行えることは弊社の大きな強みです。
ファブレス化の一環として自社で行っている小ロット量産のアウトソーシングをご検討されているお客様の工数削減に貢献いたします。

製品紹介 Products

マシニング加工	 <p>小物品から長物、大型ベースまで対応</p>	 <p>製缶、板金、溶接 機械加工をワンストップで対応</p>	板金・製缶
			
旋盤加工	 <p>ノズル等の小物品からフランジ、 シャフト 長尺物、大型物まで対応</p>	 <p>部品加工から装置組立、 電気配線までワンストップで対応</p>	装置組立

■主な加工素材（マシニング加工・旋盤加工）

鉄・鋼系 SS、炭素鋼（S45C等）、クロムモリブデン鋼（SCM415、SCM435、SCM420等）
ステンレス系 SUS303、SUS304、SUS316、SUS420、SUS630等
伸銅系 真鍮・カドミレス材、砲金等
アルミ系 A5052、A5056等
樹脂系 POM、ABS、MC ナイロン等

■表面処理（マシニング加工・旋盤加工）

無電解ニッケルメッキ、ニッケルメッキ、金メッキ、クロムメッキ
硬質アルマイト、白色・黒色アルマイト
黒染め、電解研磨、一般熱処理、浸炭焼入れ、表面窒化処理、ショットブラスト等



マシニングセンター（フライス加工）装置
株式会社ミタカ精機

〒335-0031
埼玉県戸田市美女木 4-5-19
TEL.048-421-2707 FAX.048-421-2422

装置組立

部品加工から装置組立までを一貫生産できる製造環境により
ミタカ精機 独自の生産スタイルを確立いたしました。



MITAKA SEIKI

対応可能な範囲

部品加工	機械加工や板金加工・プレス加工による 各種部品・筐体の製作をいたします。
装置組立	手作業による組立加工を行うことで人の目による検査も同時に行います。 厳しい目で品質のチェックを行い、 丁寧にきめ細やかな組立て をいたします。
電気配線	スイッチ、コネクターの組み立てから配線まで行います。
装置据付	装置納品後、据付工事や現地調整と動作確認を行います。

納入実績

医療・理化学機器	検査測定機器、強度試験装置、引張試験装置、測量計
食品機械	食品用包装機械、容器加工機
産業機械	自動省力機械、輸送機、電球組立装置、電球焦点合わせ装置
治具関連	加工用治具(工作機械に使用する治具)、検査用治具(試作用・量産用の各種治具)

納品までの流れ

ヒアリング	組立図面、部品図を基にご依頼内容の確認、ヒアリングをさせていただきます。
見積書提出・ご注文	ご依頼内容が確定いたしましたら、お見積書をご提出、正式なご依頼となります。
装置組立開始	装置組立作業に着手します。弊社工場にて作業します。
納品	装置を納品いたします。お客様のご確認・検収を経て完了となります。



マシニングセンター・(フライス加工)装置

株式会社ミタカ精機

〒335-0031 埼玉県戸田市美女木 4-5-19

TEL.048-421-2707 FAX.048-421-2422



ミタカ精機/精密切削加工品の仕様について

■板形状・ブロック形状、角物の切削加工部品(マシニングセンター等)

加工可能範囲 (重量・大きさ等)	20*20 程度～2000×1000 程度
材質	鉄、アルミ、SUS、真鍮等
表面処理	各種メッキ(鉄)アルマイト(アルミ)、焼入等
対応ロット	小ロット・多品種
SUS 特殊加工	ハフ研磨#400(サイズ・形状要確認)
用途	自動化装置、検査機器、光学機器等

■丸物形状/小～中サイズ(NC 旋盤加工等)

加工可能範囲 (重量・大きさ等)	φ3～φ250(L方向は要確認) 素材重量 25Kg 程度
材質	鉄、アルミ、SUS、真鍮等
表面処理	各種メッキ(鉄)アルマイト(アルミ)、焼入等
SUS 特殊加工	内外径ハフ研磨#400(サイズ・形状要確認)
対応ロット	小ロット・多品種
用途	シャフト類、微粉碎機・分散機、光学機器等

■丸物形状/大サイズ(NC 旋盤加工等)

加工可能範囲 (重量・大きさ等)	加工可能範囲: Φ250～Φ850 (L方向は要確認)
材質	鉄、アルミ、SUS、真鍮等
表面処理	各種メッキ(鉄)アルマイト(アルミ)、焼入等
SUS 特殊加工	内外径ハフ研磨#400(サイズ・形状要確認)
対応ロット	小ロット・多品種
用途	シャフト類、押出機、粉碎機、産業機器等



マシニングセンター(フライス加工)装置
株式会社ミタカ精機

〒335-0031
埼玉県戸田市美女木 4-5-19
TEL.048-421-2707 FAX.048-421-2422



おかげさまで
50周年
株式会社ミタカ精機

お気軽にお問合せください

お見積り無料

FAX 048-421-2422

✉ info@mitakaseiki.co.jp

熟練技術による丁寧な切削加工と万全の検査体制 高品質な製品をご提供いたします。

マシニングセンターによる切削加工の工程は、
反り・歪み等が出ないように、温度、切削量、仕上げ加工量を計算し加工しております。また、常に職人が状態を確認しながら切削を行っておりますので、異変などが起こった際にも即座に対応が可能、高品質の製品を作り上げるよう努力しております。

検査体制について

3次元測定機をはじめとする高性能測定機を完備/高品質な製品保証を実施、3次元測定器・画像測定装置等を使用して、社内検査教育を受けた検査員が検査を行います。

図面・検査表に基づいた検査を実施し、製品の品質・精度を保証しております。

万が一のトラブル時にも、

再製作や納期調整など責任を持って最後まで迅速にご対応いたします。

工程内での不良においては、不良発生原因の早期把握と対策の実施を行い、以後の作業標準書に対策内容を追加することで、生産スタッフの意識を啓発、品質管理の徹底に努めています。

独自開発の金属加工品自動見積システム

迅速な見積回答

独自開発の**金属加工品自動見積システム**による自動見積りを実現、迅速に見積回答をさせていただきます。



お問い合わせ

FAX・メールにて見積もりをご依頼ください。

お見積り

仕様を決定し、お見積書をご提出いたします。

ご発注・製作

ご注文後、納期に合わせて製作いたします。

納品

迅速な見積対応

お見積書の納期回答の納期をお約束いたします。
見積もりは**無料**且つ**スピーディー**に対応いたします。
お気軽にご相談ください。

製品の包装について

機械加工し、検査された製品は弊社にて包装を行います。
輸送時にダコンや変形、微細な傷などを防ぎます。
包装された製品に現品票を貼付、ご要望に応じて
検査データを添付し納品いたします。



マシニングセンター(フライス加工)装置
株式会社ミタカ精機

〒335-0031

埼玉県戸田市美女木 4-5-19

TEL.048-421-2707 FAX.048-421-2422